



Fertigung und Prüfung.

Wir haben in großem Umfang in unsere Fertigungslinien investiert, um sicherzustellen, dass wir die Nachfrage erfüllen können, ohne bei Qualität und Sicherheit Kompromisse einzugehen. Dieser Anspruch an uns selbst zieht sich auch durch unseren Testbereich hindurch, in dem wir jedes Gerät vor der Auslieferung prüfen.

Unsere engagierten und hoch qualifizierten Mitarbeiter teilen unsere Begeisterung dafür, ein ethisches und effektives Produkt herzustellen, und für uns alle steht im Mittelpunkt, Ihnen einen hochwertigen Service zu bieten. In unserem Bereich zur Prüfung des fertigen Produkts haben wir einen Prozess zur Qualitätssicherung umgesetzt, der die Zuverlässigkeit des Produkts sicherstellt.

Es ist uns wichtig, sorgfältig zu arbeiten. Wir testen rigoros eine Reihe von Faktoren, einschließlich der Wirkung kalter Gänge auf unsere Geräte und der Fähigkeit von Flexeserve Zone®, die Wärme gleichmäßig über alle Produkte im Regal zu verteilen. Wir pflegen Transparenz bezüglich unserer Tests und stellen auf Anfrage alle Prüfdaten zur Verfügung.



Erfüllt/abgenommen nach Standards
UL 197, CSA C22.2 Nr. 109.

Technischer Fortschritt dank Forschung und Entwicklung.

In unserem Labor können wir die thermischen Umgebungsbedingungen, in denen unsere Geräte eingesetzt werden, simulieren und das Verhalten jedes Ihrer Produkte in einem Flexeserve-Zone®-Gerät beurteilen.

Unser Team unter der Leitung unseres weltweit führenden Design-Ingenieurs baut und testet für unsere Kunden neue Konzepte für den Verkauf von Essen zum Mitnehmen, um die physischen Aspekte des Verkaufsprozesses darzustellen und die Beanspruchungen der speziellen Verkaufsumgebung zu simulieren.

Hunger nach Verbesserung und die Notwendigkeit, der Konkurrenz voranzubleiben, bedeuten, dass wir immer nach Möglichkeiten suchen, unsere Geräte weiter zu verbessern. Unser Team in Forschung und Entwicklung arbeitet an der Verfeinerung unserer Technologie und erzielt Fortschritte bei Effizienz, Zuverlässigkeit und Qualität.



„Wir leisten Pionierarbeit bei den Techniken und Standards dieser Branche mit dem weltweit einzigen Kälteprüflabor für Warmhaltegeräte.“

